

# 中华人民共和国航空工业标准

## 半圆头螺栓

HB 1-152-95  
代替 HB 1-152-83

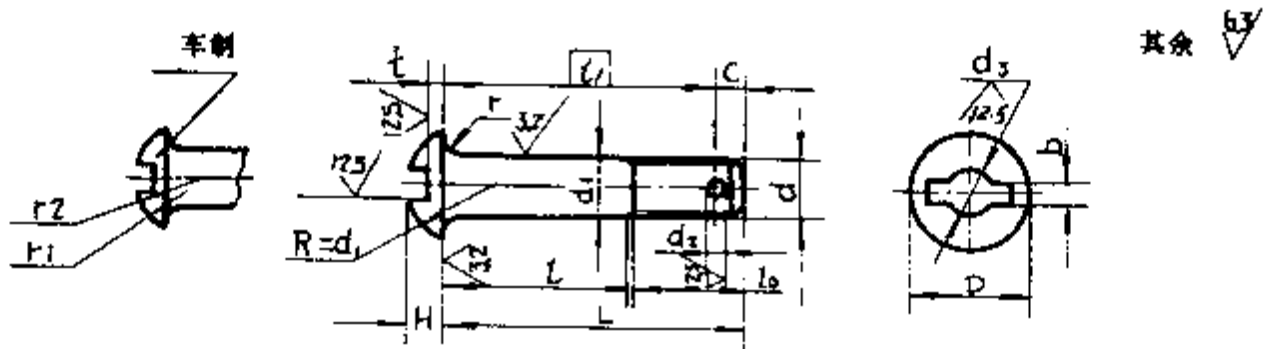


表 1

mm

材 料	限用直径	热处理 MPa	表面处理	标记示例: $d_1 = 6, L = 36$	
				无开口销孔	有开口销孔 ( $C = 3$ )
ML25	1.6~10	—	镀锌钝化	HB 1-152G6×36	HB 1-152G6×36×3
38CrA	4~10	$\sigma_b = 1030 \pm 100$	镀锌钝化	HB 1-152H6×36	HB 1-152H6×36×3
ML30CrMnSiA	4~10	$\sigma_b = 1175 \pm 100$	$d \leq 8$ 镀锌钝化 $d_1 = 10$ 镀镍钝化	HB 1-152-6×36	HB 1-152-6×36×3
1Cr17Ni2	1.6~10	$d_1 \geq 4$ $\sigma_b = 1175 \pm 100$	钝化	HB 1-152F6×36	HB 1-152F6×36×3
LY8	3~10	$\sigma_b \geq 375$	阳极化	HB 1-152LA6×36	HB 1-152LA6×36×3
H62	1.6~6	—	钝化	HB 1-152TA6×36	HB 1-152TA6×36×3
H62 防磁	1.6~6	—	钝化	HB 1-152TB6×36	HB 1-152TB6×36×3

表 2

mm

$d_1$ (h12) <sup>1)</sup>	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10
d	M1.6	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
H (h14)	1.4	1.5	1.6	1.8	2.4	3	3.5	5	6
D (h14)	3.5	4	4.5	5	7	9	10	14	17
$l_0$ (参考)	4.3	5.2	7.0	7.0	7.5	8.5	10.0	11.5	15.0

续表 2

mm

$d_1(h12)^{1)}$	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10
$r \pm 0.2^{2)}$	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.5	0.5	0.8	0.8
$r_1$ (参考)	1.4	1.5	1.6	1.8	2.4	3	3.5	5	6
$r_2$ (参考)	2.8	3	3.8	4	6	9	11	16	18
$b(H12)$	0.4	0.5	0.6	0.8	1	1.2	1.5	1.5	2
$r(h14)$	0.5	0.5	0.5	0.5	0.8	1	1.5	1.5	1.5
$d_2$	—	—	—	—	1	1.6	1.6	2	2.5
$C$ (参考)	—	—	—	—	2.5	3	3	4	4
$d_3$ (铆制用)	0.8	1	1.4	1.5	1.8	2.2	2.5	2.5	3

注:1) ML25,38CrA,铝合金和黄铜制螺栓,光杆直径 $d_1$ 允许等于滚制或切制螺纹前的毛坯尺寸。2) 当 $d_1 \leq 5\text{mm}$ 时, $r \leq 0.3\text{mm}$ 。

表 3

mm

L		$d_1$								
		1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10
基本尺寸	极限 偏差	$l$								
		极 限 偏 差								
		0 -0.25		0 -0.35		0 -0.40		0 -0.50		0 -0.62 -0.75
7	$\pm 0.2$	2								
8		3	2							
9		4	3							
10		5	4							
11		6	5	3	3					
12		7	6	4	4	3				
14		9	8	6	6	5	4			
16			10	8	8	7	6	4		
18			12	10	10	9	8	6	4	
20				12	12	11	10	8	6	
22				14	14	13	12	10	8	4
24				16	16	15	14	12	10	6
26					18	17	16	14	12	8
28		$\pm 0.3$			20	19	18	16	14	10
30					22	21	20	18	16	12
32						23	22	20	18	14

续表 3

mm

L	$d_1$	1.6	2	2.5	3	4	5	6	8	10
		<i>l</i>								
基本尺寸	极限偏差	极 限 偏 差								
		0			0	0	0	0	0	0
		-0.25			-0.35	-0.40	-0.50	-0.62	-0.75	
34	±0.3					25	24	22	20	16
36							26	24	22	18
38							28	26	24	20
40							30	28	26	22
42							32	30	28	24
44							34	32	30	26
46								34	32	28
48								36	34	30
50								38	36	32
52	±0.5							38	34	
54								40	36	
56								42	38	
58								44	40	
60								46	42	

注:根据需要,可以选用粗线以外较长的螺性,当长度为60~100mm时,其间隔取2mm,超过100mm时,其间隔取4mm。

重量按 HB 1-143-95。

标志按 HB 0-3-83。

破坏拉力按 HB 1-217-95。

技术条件按 HB 1-218-95。