

中华人民共和国第三机械工业部

部 标 准

HB1-101-74
代 替
HB1-101-67

六角头螺栓

其余▽4

$D_1 \approx S$

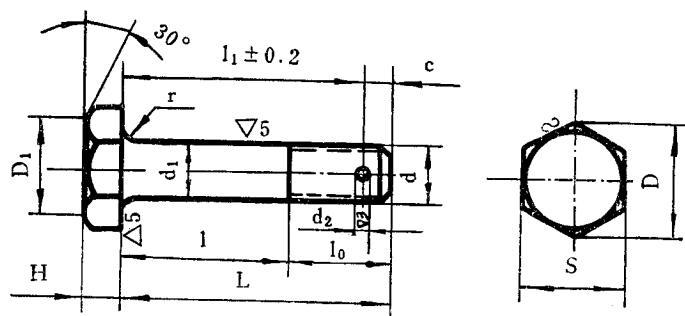


表 1

材 料	限用直径 mm	热 处 理	表 面 处 理	标记示例: $d_1=6\text{mm}$, $L=36\text{mm}$	
				无 开 口 销 孔	有 开 口 销 孔 ($C=3\text{mm}$)
45	2.5~18	—	镀 锌 钝 化	HB1-101G6×36	HB1-101G6×36×3
38CrA	4~18	HRC30~37	镀 锌 钝 化	HB1-101H6×36	HB1-101H6×36×3
30CrMnSiA	4~24	$\sigma_b = 120 \pm 10\text{kg/mm}^2$	$d_1 \leq 8$ 镀 锌 钝 化 $d_1 > 8$ 镀 镉 钝 化	HB1-101-6×36	HB1-101-6×36×3
40CrNiMoA	4~18	HRC33~39	镀 镉 钝 化	HB1-101HA6×36	HB1-101HA6×36×3
Cr17Ni2	5~18	HRC35~41.5 $\sigma_b = 120 \pm 10\text{kg/mm}^2$	钝 化	HB1-101F6×36	HB1-101F6×36×3
1Cr18Ni9Ti	5~18	—	—	HB1-101FA6×36	HB1-101FA6×36×3
GH132	5~18	HRC26~35	—	HB1-101FG6×36	HB1-101FG6×36×3
LY11-CZ	5~12	—	阳 极 化	HB1-101LA6×36	HB1-101LA6×36×3
HPb59-1	4~12	—	钝 化	HB1-101TA6×36	HB1-101TA6×36×3

表 2

$d_1(d_7)^*$	2.5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24
d	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12 ×1.5	M14 ×1.5	M16 ×1.5	M18 ×1.5	M20 ×1.5	M22 ×1.5	M24 ×1.5
H(d_8)	1.8	2	2.8	3	4	5	6	7	9	10	11	12	13	14
S(d_7)	5	5.5	7	8	10	14**	17**	19**	22	24	27	30	32	36
D \approx	5.8	6.3	8.1	9.2	11.5	16.2	19.6	21.9	25.4	27.7	31.2	34.6	36.9	41.6
l_0 (供参考)	8	8	9	10	12	14	18	20	22	24	26	28	30	32
$r \pm 0.2$	0.3	0.3	0.5	0.5	0.5	0.8	0.8	1	1	1.5	1.5	1.5	2	2
d_2	—	—	1	1.5	1.5	2	2.5	2.5	2.5	3	3	3	3	3
C(供参考)	—	—	2.5	3	3	4	4	4.5	4.5	5	5	5.5	6.5	7

* ML25、45、38CrA、GH132、铝合金和黄铜制螺栓，光杆直径 d_1 允许等于滚制或切制螺纹前的毛坯尺寸。

**对于 $d_1=8、10、12\text{mm}$ 黄铜制螺栓，其扳手口尺寸相应地制成 $S=12、14、17\text{mm}$ 。

普通螺纹按GB192—63~GB197—63，粗牙螺纹按2级精度，细牙螺纹按2a级精度。

间隙螺纹按HB242—70。此时，标记按如下规定：

$d=J6 \times 1$ ， $L=36\text{mm}$ ，材料为Cr17Ni2的螺栓，标记示例：HB1-101F-J6×1×36。

根据需要，头部可按HB0—9—74制保险孔。

破坏拉力按HB1—217—74的规定。

第三机械工业部 发布
第三机械工业部三〇一研究所 提出

1975年10月1日 实施
国营三二〇、三三一厂等单位 起草

技术条件按HB1—218—74的规定。

重量按HB1—143—74的规定。

标志按HB0—3—74的规定。

表3

L		d ₁					
		2.5	3	4	5	6	8
公称尺寸	偏差	l					
		偏 差					
		-0.25	-0.35	-0.4	-0.5	-0.62	
11	±0.2	3	3				
12		4	4	3			
14		6	6	5	4		
16		8	8	7	6	4	
18		10	10	9	8	6	4
20		12	12	11	10	8	6
22		14	14	13	12	10	8
24		16	16	15	14	12	10
26	±0.3		18	17	16	14	12
28			20	19	18	16	14
30			22	21	20	18	16
32				23	22	20	18
34				25	24	22	20
36				27	26	24	22
38				29	28	26	24
40				31	30	28	26
42					32	30	28
44					34	32	30
46				36	34	32	
48				38	36	34	
50				40	38	36	
52	±0.5				40	38	
54					42	40	
56					44	42	
58					46	44	
60					48	46	
62					50	48	
64						50	
66						52	
68						54	
70						56	
72						58	
74						60	
76					62		
78					64		
80					66		
82					68		

续表 3

L	d ₁	10	12	14	16	18	20	22	24
		1							
公称尺寸	偏差	偏				差			
		-0.75							
22	±0.2	4							
24		6	4						
26		8	6	4					
28		10	8	6	4				
30		12	10	8	6	4			
32		14	12	10	8	6	4		
34		16	14	12	10	8	6	4	
36		18	16	14	12	10	8	6	4
38	±0.3	20	18	16	14	12	10	8	6
40		22	20	18	16	14	12	10	8
42		24	22	20	18	16	14	12	10
44		26	24	22	20	18	16	14	12
46		28	26	24	22	20	18	16	14
48		30	28	26	24	22	20	18	16
50		32	30	28	26	24	22	20	18
52		34	32	30	28	26	24	22	20
54		36	34	32	30	28	26	24	22
56		38	36	34	32	30	28	26	24
58		40	38	36	34	32	30	28	26
60		42	40	38	36	34	32	30	28
62		44	42	40	38	36	34	32	30
64		46	44	42	40	38	36	34	32
66		48	46	44	42	40	38	36	34
68		50	48	46	44	42	40	38	36
70		52	50	48	46	44	42	40	38
72		54	52	50	48	46	44	42	40
74		56	54	52	50	48	46	44	42
76		58	56	54	52	50	48	46	44
78		60	58	56	54	52	50	48	46
80		62	60	58	56	54	52	50	48
82		64	62	60	58	56	54	52	50
84		66	64	62	60	58	56	54	52
86		68	66	64	62	60	58	56	54
88	±0.5	70	68	66	64	62	60	58	56
90		72	70	68	66	64	62	60	58
92		74	72	70	68	66	64	62	60
94		76	74	72	70	68	66	64	62
96		78	76	74	72	70	68	66	64
98		80	78	76	74	72	70	68	66
100		82	80	78	76	74	72	70	68
104		86	84	82	80	78	76	74	72
108			88	86	84	82	80	78	76
112			92	90	88	86	84	82	80
116			96	94	92	90	88	86	84
120			100	98	96	94	92	90	88
124			104	102	100	98	96	94	92
128				106	104	102	100	98	96
132				110	108	106	104	102	100
136				114	112	110	108	106	104
140				118	116	114	112	110	108
144					120	118	116	114	112
148					124	122	120	118	116

根据需要，可以选用粗线以外较长的螺栓，此时，超过 148mm 的螺栓长度，其间隔取 4mm。